



ZF Aftermarket hat eine neue Brems Scheibe für die C- und E-Klassen von Mercedes-Benz entwickelt und damit die erhöhte Nachfrage auf dem Markt beantwortet. Die neue zweiteilige Brems Scheibe besitzt ein neues Design, das die Vorteile des OE-Produktes klar aufweist und sich in der Anbindung zwischen Brems topf und Reibring in einer wichtigen Sache unterscheidet. Die Brems Scheibe besteht aus einem Stahltopf welcher mit dem Reibring aus Gusseisen vernietet ist. Um die Brems Scheibe auch am Niet vor einer möglichen Korrosion zu schützen, wurde aufgrund der Beschaffenheit und des Nietprozesses eine spezielle Beschichtung entwickelt.

Die zweiteilige Brems Scheibe bietet im Vergleich zu einer Vollgussbrems Scheibe durch ein verringertes Gewicht und eine Reduzierung der ungefederten Masse einen höheren Fahrkomfort. Auch die CO₂-Emission wird durch das verringerte Gewicht reduziert. Das Brems system kann außerdem durch die reduzierte Wärmeausdehnung auf einem niedrigeren Temperaturniveau arbeiten. Dadurch werden Reserven geschaffen, auf die im Notfall zurückgegriffen werden kann, um eine maximale Bremsleistung abzurufen.

Werkstätten sind durch die Erweiterung des Produktportfolios nun in der Lage, die Ersatzteile in OE-Qualität nicht nur bei ihren Privatkunden zu verbauen, sondern auch bei Taxiflotten, bei denen die Mercedes-Benz-Modelle besonders beliebt sind.