



**Beim Fahren im Dunkeln ist das Licht an Fahrzeugen für die Sicherheit von größter Bedeutung.** Wie der jährliche **Licht-Test** immer wieder zeigt, sind **viele Autos und Nutzfahrzeuge** mit **mangelhafter Beleuchtung unterwegs**. Als **Werkstatt** können Sie Ihre Kunden aufklären, mit **einer professionellen Lichtprüfung Mängel** beheben und so die Straßen sicherer machen.

Zusammen **mit [mein-autolexikon.de](http://mein-autolexikon.de)** informieren wir **Autofahrer regelmäßig** über die **wichtigsten Teile im Auto** und geben **Werkstätten Tipps**, wie sie Kunden bestmöglich beraten und weshalb sie auf **Qualitätsersatzteile** setzen sollten.

Im Herbst kommen besonders viele Ihrer Kunden in die Werkstatt – zum Umrüsten und, um ihr Auto fit für den Winter zu machen. Die **Überprüfung der Beleuchtungsanlage** ist dabei ein essentieller Bestandteil Ihrer Werkstattdienstleistungen. Umfassende Informationen für Autofahrer zum Thema Lichtprüfung und die Unterschiede zwischen **Halogen- und LED-Lampen** geben die Experten von [mein-autolexikon](http://mein-autolexikon.de).

Zur Lichtprüfung in der Werkstatt gehören drei wichtige Schritte:

- **Funktionstest**

Wenn ein Licht nicht mehr funktioniert, muss es ausgetaucht werden. Lässt das Licht nach, sollte ebenfalls ein neues Leuchtmittel her.

- **Einstellung der Beleuchtung**

Die richtige Scheinwerfer-Einstellung gehört in die Hände von Fachwerkstätten.

- **Strom-Check**

Wenn die Batterie zu schwach ist, geben auch die Scheinwerfer nicht mehr genug Licht.

## Anforderungen an Scheinwerfereinstellplätze

Autofahrer sollten regelmäßig die Einstellung der Scheinwerfer überprüfen lassen, denn wenn der **Leuchtwendel** verschoben ist, kann der Scheinwerfer **blenden** oder an **Reichweite verlieren**.

Um Licht umfassend prüfen zu können, müssen Werkstätten über einen **geeigneten Lichteinstellplatz** verfügen, der die in Deutschland geltenden **HU-Prüfrichtlinien** erfüllt. Der Scheinwerferprüfplatz sollte bestimmte Anforderungen erfüllen: Für Pkw muss er 4 m lang sein, für Lkw 8,5 m. Bei Lichtprüfungen darf die Aufstellfläche für das Fahrzeug eine **Neigung** von **höchstens 1,5 %** haben und maximal eine Unebenheit von **+/- 1 mm auf 1 m** aufweisen. Hallenboden aus Beton oder eine Auffahrbühne können dafür geeignet sein. Alle zwei Jahre sollte ein **Sachverständiger** den Scheinwerfereinstellplatz abnehmen.

## Fahrzeugscheinwerfer einstellen

Am Lichteinstellplatz prüfen Sie die Leuchtweite von Abblendlicht und Nebelscheinwerfern. Scheinwerferlampen sollten immer paarweise gewechselt werden. Bei neueren Fahrzeugmodellen ist für die Lichtprüfung in der Regel ein **Diagnosegerät** nötig, mit dem Sie die Nullstellung der **Leuchtweiten-Regulierung** eingeben. Moderne Lichtsysteme wie **Xenon, LED oder Laser** sind technisch hochentwickelt und deren Einstellung ist meist aufwendiger als die von Halogen-Scheinwerfern, denn sie erfolgt fast ausschließlich über computergestützte Messtechnik.

Eine **Anleitung** und **Tipps zum Scheinwerfer-Einstellen** für Kfz-Werkstätten bietet der Zulieferer [Hella](#).

## Lichttest 2022

Der [Licht-Test](#) wird bereits seit 1956 vom **Kraftfahrzeuggewerbe** und der **Verkehrswacht** organisiert. Schirmherr ist der **Bundesverkehrsminister**. Als teilnehmende Fachwerkstatt geben Sie Autofahrern die Möglichkeit, ihre Lichtanlage kostenlos bei Ihnen überprüfen zu lassen. Defekte Beleuchtung können Sie so bei möglichst vielen Fahrzeugen entdecken und austauschen. Kunden bieten Sie damit einen **hervorragenden Service** und positionieren sich als Fachbetrieb zum Thema Licht.

### Diese Leuchten werden beim Licht-Test geprüft:

- Fern- und Abblendlicht
- Nebel-, Such-, Arbeits- und andere Zusatzscheinwerfer/-leuchten, Tagfahrlicht und Abbiegescheinwerfer
- Rückfahrscheinwerfer
- Begrenzungs- und Parkleuchten
- Bremsleuchten
- Schlussleuchten
- Warnblinkanlage
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Nebelschlussleuchte

### Upgrade der Ausstattung beim Lichttest

Kunden können bei dieser Gelegenheit nicht nur einen **Lichttest** machen, sondern bei Austausch der Lampe auch ein **Upgrade der Ausstattung** in Anspruch nehmen. Als Werkstatt können Sie hier Qualitätsleuchten anbieten, wie die ersten straßenlegalen LED Lampen [NIGHT BREAKER® LED H7](#) und [NIGHT BREAKER® LED H4](#) von **Osram**. Die [Kompatibilitätsliste](#) der Fahrzeuge wird stetig von Osram erweitert.

## Qualitätslampen wählen

### Osram

Die [Night Breaker LED von Osram](#) ist die erste zugelassene Autonachrüstlampe auf **LED-Basis** auf dem deutschen Markt. Sie bietet bis zu **230 % mehr Helligkeit** als die gesetzlichen Mindestanforderungen und leuchtet bis zu **fünfmal länger** als eine vergleichbare Halogenlampe.

Autofahrer profitieren von **besserer Sicht und Sichtbarkeit** bei gleichzeitig **reduzierter Blendung** der Verkehrsteilnehmer. Die Night Breaker LED hat eine coole, tageslichtähnliche Farbtemperatur und bringt mehr Helligkeit auf die Straße.

Tipps für Werkstätten hat Osram in [diesem Video](#) zusammengefasst.

### Magneti Marelli

[Magneti Marelli Parts & Service](#) bietet ein [Laserlicht der zweiten Generation](#), das für

blendfreies Dauerfernlicht und eine optimale Ausleuchtung der Fahrzeugumgebung sorgt.

### Philips

Die Halogenlampe [Philips X-tremeVision Pro150](#) bietet bis zu **150 % mehr Licht** und hat eine Lebensdauer von bis zu 450 Stunden. Autofahrer können mit der Lampe bis zu 70 Meter weiter sehen. Sie ist erhältlich in vielen Typen, wie H1, H4 und H7 - in der Erstausrüster-Qualität von Philips.

Die LED-Lampen [Philips Ultinon Pro6000 H7-LED](#) leuchtet bis zu **230 % heller**, ohne Blendung und hält bis zu 6 mal länger als Halogenlampen. Mit dem tageslichtähnlichen weißen Licht mit bis zu **5800K** können Gefahren schneller erkannt werden. Die Lampe ist erhältlich im Typ H7-LED und ist für ausgewählte Fahrzeugmodelle zugelassen.

### Bosch

**Bosch** bietet ein [breites Sortiment an Fahrzeuglampen](#) für verschiedene Anforderungen und für nahezu jedes Fahrzeug. Die Fahrzeuglampen erfüllen sehr hohe Qualitätsansprüche und stehen für Zuverlässigkeit und Robustheit.

Die **Plus 150 Gigalight** bietet bis zu **150 % mehr Licht** im Vergleich zu Standard-Halogenlampen. Das sehr weiße, tageslichtähnliche Licht der Fahrzeuglampe **Ultra White 4200 K** ist mit einer Lichtfarbe von bis zu **4200 Kelvin** besonders kontraststark und bringt **30 % mehr Licht** auf die Straße.

Die Qualitätslampen von **Bosch** bieten Autofahrern bessere Sicht und verhelfen so zu einer früheren Gefahrenerkennung.