Der Ersatzteilmarkt entwickelt sich zunehmend in Richtung komplexer Baugruppen – ein Trend, der sich jetzt auch im Portfolio von Hengst Filtration widerspiegelt. Das Unternehmen baut sein Aftermarket-Sortiment gezielt aus und ergänzt es um Zylinderkopfhauben sowie Saugrohrmodule. Damit rücken Bauteile in den Fokus, die weit über klassische Filterlösungen hinausgehen und für die Motorperformance eine zentrale Rolle spielen.

Hohe Anforderungen an Materialqualität, Dichtigkeit und Passgenauigkeit

Zylinderkopfhauben sind heute deutlich mehr als reine Abdeckungen. In modernen Motoren integrieren sie unter anderem Ölabscheider, Ventile und weitere funktionale Komponenten. Fehler oder Undichtigkeiten können sich direkt auf Emissionen, Ölverbrauch und Motorlauf auswirken. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an Materialqualität, Dichtigkeit und Passgenauigkeit.

Ähnlich verhält es sich bei Saugrohrmodulen. Sie steuern die Luftzufuhr zum Motor und beeinflussen damit maßgeblich Effizienz und Leistungsentfaltung. Viele Varianten verfügen über integrierte Drallklappen oder Sensorik, die exakt auf das jeweilige Motormanagement abgestimmt sein müssen. Abweichungen bei der Teilequalität können hier schnell zu Leistungsverlusten, erhöhtem Verbrauch oder Fehlermeldungen führen.

neue Möglichkeiten für Tagesgeschäft von werkstätten

Für freie Kfz- und Nfz-Werkstätten eröffnet die Sortimentserweiterung von **Hengst Filtration** neue Möglichkeiten im Tagesgeschäft. Komplexe Baugruppen lassen sich aus einer Hand beziehen, was die Teilebeschaffung vereinfacht und Reparaturprozesse beschleunigt. Gleichzeitig steigt die Verantwortung bei Auswahl und Einbau: Gerade bei integrierten Systemen kommt es auf das präzise Zusammenspiel aller Komponenten an.

Ein weiterer Vorteil liegt in der zunehmenden Verfügbarkeit von OE-nahen Lösungen im freien Markt. Werkstätten können damit Reparaturen auf einem Qualitätsniveau durchführen, das den Anforderungen moderner Motorentechnologie gerecht wird. Das reduziert das Risiko von Folgefehlern und stärkt die Position im Wettbewerb.

Zunehmender Bedarf an fundierter Diagnose

Mit der wachsenden Komplexität steigt auch der Bedarf an fundierter Diagnose. Defekte an Zylinderkopfhauben oder Saugrohrmodulen äußern sich oft indirekt – etwa durch unruhigen Motorlauf, Ölverlust oder Fehlereinträge im Steuergerät. Eine strukturierte Fehlersuche bildet die Grundlage für eine wirtschaftliche und nachhaltige Reparatur.