Hohe Laufleistungen, lange Einsatzzeiten und maximale Zuverlässigkeit – im Nutzfahrzeugbereich gelten andere Maßstäbe als im Pkw-Segment. Genau für diese Anforderungen hat Schaeffler Vehicle Lifetime Solutions sein Portfolio erweitert und bietet künftig auch Keilrippenriemen der Marke INA für schwere Nutzfahrzeuge an.

Die neuen Riemen wurden speziell für den Einsatz in Lkw und Bussen entwickelt und sind für zahlreiche Fahrzeugmodelle von Mercedes-Benz, MAN, DAF, Volvo, Scania, Iveco und Renault verfügbar. Damit ergänzt Schaeffler sein bestehendes Angebot aus Umlenkrollen und Spannsystemen um eine weitere wichtige Komponente des Nebenaggregatetriebs.

Hohe Anforderungen an Materialqualität und Belastbarkeit

Im täglichen Flottenbetrieb sind die Belastungen enorm. Hohe Drehmomente, lange Laufzeiten und anspruchsvolle Umgebungsbedingungen stellen hohe Anforderungen an sämtliche Bauteile des Riementriebs. Ausfälle führen schnell zu ungeplanten Standzeiten und verursachen erhebliche Kosten.

Die neuen INA-Keilrippenriemen wurden deshalb gezielt auf diese Herausforderungen ausgelegt. Hochwertiges Polyester-Kordgewebe sorgt für Stabilität und geringe Dehnung, während EPDM-Kautschuk eine hohe Beständigkeit gegenüber Temperaturbelastungen und Verschleiß gewährleistet. Die mehrrippige Konstruktion ermöglicht zudem eine effiziente Kraftübertragung auch unter hoher Last.

vollständige Lösung für den Nebenaggregatetrieb

Für freie Nfz-Werkstätten ergibt sich daraus ein zusätzlicher Vorteil: Sie erhalten nun eine vollständige Lösung für den Nebenaggregatetrieb aus dem INA-Programm. Dies vereinfacht die Ersatzteilversorgung und schafft zusätzliche Sicherheit bei Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Neben den Produkten setzt Schaeffler auf technische Unterstützung. Werkstätten und Flottenbetreiber erhalten Hinweise zur richtigen Handhabung, Lagerung und Montage der Komponenten. Ziel ist es, die Lebensdauer der Systeme zu maximieren und ungeplante Ausfälle zu vermeiden.

im Nutzfahrzeugbereich gewinnt dieser Ansatz an Bedeutung.

Präventive Wartung und hochwertige Komponenten sind entscheidende Faktoren, um die Verfügbarkeit von Fahrzeugen sicherzustellen und Betriebskosten zu senken.

QiM-Partner Schaeffler unterstreicht mit der Erweiterung seines INA-Portfolios seine starke Position im freien Nutzfahrzeug-Aftermarket. Für Werkstätten eröffnet sich damit die Möglichkeit, Kunden noch umfassender bei der Wartung und Instandhaltung moderner Flottenfahrzeuge zu unterstützen.